

# ZINNIA

2017-08-22 19:10:31

Les matières premières sont extraites principalement des couches de limon locales éoliennes, déposées par le vent pendant le Weichselien. Ce löss consiète en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. la couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

## COLORIS

rouge-brun avec des nuances claires et foncées

## FORMAT

FAIT-MAIN

214 x 101 x 65 mm

DF

*Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.*

## CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Résistance moyenne à la compression | 20 N/mm <sup>2</sup>                             |
| Dimensions: catégorie de tolérance  | T2   |
| Dimensions: catégorie de plage      | R1   |
| Stabilité dimensionale              | 0,04 mm/m  |
| Adhérence maçonnerie (collée)       | 0,15 N/mm <sup>2</sup> (0,30 N/mm <sup>2</sup> ) |
| Teneur en sels solubles actifs      | S2   |
| Réaction au feu                     | Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)                       |
| Absorption d'eau                    | <= 14% (m/md)                                    |
| Taux initiale absorption d'eau      | <4,5 min   |
| Perméabilité à la vapeur            | 5/10 (EN 1745)                                   |
| Masse volumique absolue sèche       | 1740 kg/m <sup>3</sup> (D1)                      |
| Masse volumique apparente sèche     | 1630 kg/m <sup>3</sup> (D1)                      |
| Conductivité thermique équivalente  | 0,60 W/m.K                                       |
| Résistance au gel / dégel           | F2   |
| Substances dangereuses              | NPD (Performance non déterminée)                 |

### Usines:

Vandersanden Spouwen  
Riemsterweg 300  
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar  
Nijverheidslaan 11  
B-3650 LANKLAAR